

1. Šifra in naziv delovnega mesta:

0028 Procesni tehnolog v PO

2. Opisi ciljev in pričakovanih rezultatov delovnega mesta:

- nemoteno obratovanje vseh potrebnih proizvodnih procesov in strojne opreme v površinski obdelavi
- učinkovita analiza in odprava napak za zagotavljanje kakovosti izdelkov, skladno s predvidenimi cilji

3. Opis del in nalog:

- prevzem projekta v serijsko proizvodnjo
- sodelovanje pri pregledu jutranje analize in odpravljanje tehnoloških težav
- obvladovanje proizvodne dokumentacije
- usposabljanje in preverjanje usposobljenosti zaposlenih (delovodje, kakovosti, vzdrževanje in drugih po potrebi)
- izvajanje testiranja alternativnih materialov in opreme
- reševanje tekočih proizvodnih težav
- izvajanje preventivnih ukrepov za preprečevanje zniževanja kakovosti in povečanja produktivnosti
- izvajanje korektivnih/preventivnih ukrepov ob zniževanju kakovosti in produktivnosti
- optimizacija proizvodnih procesov
- podpora proizvodnji in kakovosti
- podpora razvojnemu oddelku
- podpora vzdrževanju pri rednih in izrednih vzdrževalnih delih (poznavanje linije, stroja, naprave)
- obveščanje o odkritih neskladnostih in skrb za odpravo le-teh
- proaktivno delovanje za doseg ciljev, odprave in preprečitve neskladnosti
- stalno uvajanje tehničnih izboljšav, optimizacije dela in procesov, zagotavljanje skladnosti s standardi
- priprava referenčnih vzorcev za kontrolo kakovosti
- revizija normativov in optimizacija le teh
- zagotavljanje, nadziranje in izvajanje predpisov iz varstva pri delu
- poročanje nadrejenemu o nepravilnostih in malomarnem ravnanju z opremo
- vzdrževati 97% ali višjo kakovost artiklov/izplenov
- sodelovanje pri uvajanju nove strojne in programske opreme (stroji, naprave, programi)
- testiranje in spremljanje poskusne šarže, potrditve šarže/sprostitve procesa in testiranje
- vodenje evidenc, dnevnikov, izdelovanje analiz in priprava poročil
- urejanje DOD nalogov v sistemu
- odgovornost za pravilno delovanje procesne opreme, beleženje okvar in skrb za odpravo le teh
- preverjanje parametrov na liniji ali stroju in ukrepanje v primeru odstopanj skladno z navodili
- umerjanje merilnikov na linij (pH, debelina, temperatura) in vpisovanje rezultatov skladno z navodili (vodenje arhiva)
- skrb za pravilni zagon in zaustavitev linij – nadzor in upravljanje
- preverjanje in korekcija pH, nivojev, temperature in pretokov kadi
- preverjanje procesov priprave obešal, orodij, nalaganje-razkladanje izdelkov, manipulacija z izdelki
- manjši popravki receptov, programov, navodil, predpisov
- korekcije orodij, programov, koncentracij (Ph, barva...) za potrebe stabilnosti procesa
- lastno izobraževanje za potrebe tehnologije/procesov
- pravočasno in pravilno izvajanje zgoraj napisanih aktivnosti

- ostala dela po navodilih nadrejenega.

4. Odgovornost:

- za doseganje pričakovanih delovnih rezultatov
- za ekonomsko smotrno in odgovorno uporabo zaupanih mu delovnih sredstev
- odgovornost za skladnost predpisane dokumentacije z veljavnimi zakoni in predpisi ter internimi akti in navodili (dnevnik ČN, poslovnik ČN, itd.).
- za natančno izpolnjevanje navodil in delovnih poročil
- za spremljanje kopeli (čistost, pH, T, pretok...) in korekcija v primeru odstopanj
- za kalibracijo merilnih instrumentov
- druge odgovornosti katere spadajo v obseg delovnega mesta

5. Nadrejeni/a: skladno z veljavnim organigramom

6. Tarifni razred: V.

7. Stopnja zahtevane strokovne izobrazbe in smer: VI. ali V. stopnja izobrazbe kemijske ali druge smeri

8. Dodatna in posebna znanja, osebne sposobnosti in zahteve:

- natančnost pri delu
- delo z PC na osnovni ravni
- natančnost pri delu
- komunikacijske veščine
- kreativnost in inovativnost pri delu
- delo z nevarnimi kemikalijami
- poznavanje standardov ISO 14001:2015, ISO 9001 in IATF 16949

9. Delovne izkušnje, strokovni izpiti, dovoljenja za delo in podobno: zaželeno 1 leto delovnih izkušenj

10. Poskusno delo: do 6 mesecev

11. Odpovedni rok v primeru redne odpovedi s strani delavca: 60 dni

12. Delovni čas: praviloma izmensko delo

13. Pooblastila:

- podajanje navodil in usposabljanje delavcev
- za dostop do interne tehnične dokumentacije
- za zaustavitev proizvodnje v primeru ugotovljene neskladnosti izdelkov